



ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Казанский арматурный завод



**Фильтр  
чугунный магнитный  
фланцевый  
PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)  
Паспорт,  
техническое описание  
и инструкция по эксплуатации**



г.Казань

Перед установкой фильтра следует проверить:

- состояние внутренней полости фильтра;
- состояние крепежа крышки, стержня и пробки.

При установке фильтра необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекосов.

Запрещается устранять перекосы фланцев трубопроводов за счет натяга фланцев крепежными болтами.

Техническое обслуживание и ремонт фильтра должны осуществляться по регламенту обслуживания системы.

- при обнаружении неисправности;
- при ослаблении потока среды, проходящего через фильтр.

## **7. Характерные неисправности и способы их устранения.**

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

<b>Неисправность</b>	<b>Признаки неисправности</b>	<b>Причины неисправности</b>
1. Нарушение герметичности соединения фильтра с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
2. Нарушение герметичности соединения крышки.	Пропуск среды через соединение крышки и корпуса.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
3. Ослабление давления среды при выходе из фильтра.	Ослабление потока среды	Загрязнение фильтрующего элемента.

## **8. Сведения о хранении.**

Фильтры должны храниться в сухих складских помещениях, а также не подвергаться действию масел, бензина.

## **9. Условия гарантийного обслуживания.**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ.

# 1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Фильтр чугунный магнитный фланцевый, в дальнейшем фильтр, предназначен для установки на трубопроводах для улавливания механических примесей в неагрессивных средах. Устанавливается перед счетчиками холодной и горячей воды. По заказу потребителя, возможно изготовление фильтра с необходимыми параметрами фильтрующей сетки.
- 1.2 Обозначение фильтра:  
Фильтр чугунный магнитный фланцевый DN 50, 65, 80, 100,150; PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) ТУ 3721-004-08832266-2011.
- 1.3 Рабочая среда: вода и неагрессивные среды при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и температуре до +150°С (см. таблицу 1)

Таблица 1

Параметры	Единица измерения	Величина
Давление условное PN	кгс/см <sup>2</sup>	16
Температура среды	°С	+150
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Отличительная окраска	Корпус синего цвета	
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до +40°С	

- 1.4 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 32259-2015.
- 1.5 Основные размеры и массы фильтров (см. таблицу 2).

Таблица 2

Условный проход DN мм.	Основные размеры фильтра мм.				Размеры присоединительных фланцев мм.				Масса, кг
	L	L1	H	H1	D, BxB	D1	d	n КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	
50	230	280	140	200	125x125	125	18	4	9,6
65	290	300	160	240	180	145			17,5
80	310	385	195	275	195	160		8	18,1
100	350	425	215	315	215	180			25,8
150	400	533	405	408	280	240	22	8	53

## 2. Свидетельство о приемке.

- 2.1. Фильтр соответствует требованиям КД и ТУ 3721-004-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Нач. ОТК \_\_\_\_\_

- 2.2. Гарантийные обязательства.

- 2.2.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – 12 месяцев; но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 2.2.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

### 3. Комплектность поставки и состав изделия.

- 3.1. Комплектность поставки  
Фильтр – 1 шт.
- 3.2. Каждый фильтр комплектуется двумя заглушками, закрепленными в отверстиях магистральных фланцев.
- 3.3. Партия фильтров, поставляемая одному адресу, независимо от количества входящих в партию фильтров, комплектуется двумя паспортами с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

### 4. Устройство и принцип работы.

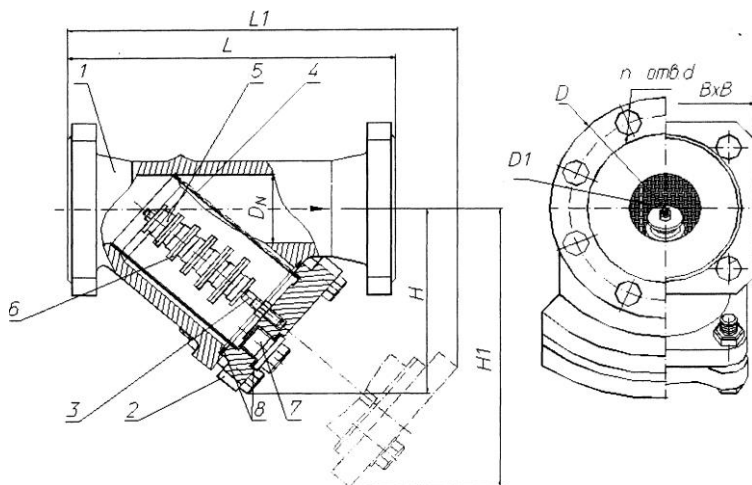


Рис. 1

- 4.1. Фильтр состоит из следующих основных деталей (см. рисунок 1): корпус – поз.1, крышка – поз.2, стержень – поз.3, сетка – поз.4, магнит (6 шт.) – поз.5, шайба (6 шт.) – поз.6, пробка поз.7, прокладка (2 шт.) – поз.8.
- 4.2. Материалы деталей (см. таблицу 3).

Таблица 3

Детали	Материал
корпус	СЧ-18 ГОСТ 1412-85
крышка	
стержень	сталь 12Х18 Н 9Т ГОСТ 1050-88 или латунь ЛЦ 38Мц2С2 ГОСТ 17711-93
сетка	сетка 1-1,4-0,45 12Х18 Н 9 Т ГОСТ 3826-82
пробка	Ст. 3 ГОСТ 380-94
шайба	
магнит*	ферромагнит ГОСТ 21559-76

\* покупные детали

- 4.3. Стержень 3 с надетыми на него шайбами 6 и магнитами 5 ввернут в крышку 2. Устанавливается сетка 4. Крышка 2 в сборе со стержнем, закрепляется болтами на корпусе 1. В крышке имеется отверстие, закрываемое пробкой 7. Между корпусом и крышкой, а также между пробкой и крышкой устанавливаются паронитовые прокладки 8.
- 4.4. При движении рабочей среды по трубопроводу, посторонние предметы остаются на сетке, а металлические частички, притягиваемые магнитами 5 остаются на их поверхности.
- 4.5. При отвинчивании пробки 7, происходит частичная очистка полости корпуса от посторонних предметов. Для полной очистки отвинчиваются болты крепления крышки 2, крышка вместе со стержнем 3 и сеткой 4 извлекаются и очищаются.

## 5. Меры безопасности.


- 5.1. К обслуживанию фильтров допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка пробки 7 и болтов крепления крышки 2 может производиться без снятия давления в трубопроводе.

## 7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

Фильтр устанавливается на горизонтальных, вертикальных или наклонных трубопроводах таким образом, чтобы направление потока жидкости соответствовало стрелке на корпусе фильтра и отводом вниз. Фильтр должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.

[illegible]

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.04.2026 включительно

  
 \_\_\_\_\_  
 (подпись)

М.П. САЙФУТДИНОВ МАРАТ ИЛЬДУСОВИЧ  
 \_\_\_\_\_  
 (Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.91783/21  
 Дата регистрации декларации о соответствии: 21.04.2021



Зарегистрированный товарный знак № 476614  
выполнен на корпусе литьем

**Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ  
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.**

**Главный инженер тел. ( 843 ) 278-24-35**

**Отдел сбыта тел. ( 843 ) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: [market-ik2@mail.ru](mailto:market-ik2@mail.ru)**

Официальный сайт завода [www.kazan-zadvigka.ru](http://www.kazan-zadvigka.ru) ;

**www.ik2-kaz.ru, [www.ик2-каз.рф](http://www.ик2-каз.рф)**