

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Казанский арматурный завод



Фильтр
чугунный магнитный
фланцевый
РН 1,6 МПа (16 кгс/см²)
Паспорт,
техническое описание
и инструкция по эксплуатации



ЕАС

г.Казань

Перед установкой фильтра следует проверить:

- состояние внутренней полости фильтра;
- состояние крепежа крышки, стержня и пробки.

При установке фильтра необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекосов.

Запрещается устранять перекосы фланцев трубопроводов за счет натяга фланцев крепежными болтами.

Техническое обслуживание и ремонт фильтра должны осуществляться по регламенту обслуживания системы.

- при обнаружении неисправности;
- при ослаблении потока среды, проходящего через фильтр.

7. Характерные неисправности и способы их устранения.

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности
1. Нарушение герметичности соединения фильтра с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
2. Нарушение герметичности соединения крышки.	Пропуск среды через соединение крышки и корпуса.	Ослабление затяжки болтов крепления или износ (или повреждение) прокладки.
3. Ослабление давления среды при выходе из фильтра.	Ослабление потока среды	Загрязнение фильтрующего элемента.

8. Сведения о хранении.

Фильтры должны храниться в сухих складских помещениях, а также не подвергаться действию масел, бензина.

9. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ.

1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Фильтр чугунный магнитный фланцевый, в дальнейшем фильтр, предназначен для установки на трубопроводах для улавливания механических примесей в неагрессивных средах. Устанавливается перед счетчиками холодной и горячей воды. По заказу потребителя, возможно изготовление фильтра с необходимыми параметрами фильтрующей сетки.
- 1.2 Обозначение фильтра:
Фильтр чугунный магнитный фланцевый DN 50, 65, 80, 100, 150; PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) ТУ 3721-004-08832266-2011.
- 1.3 Рабочая среда: вода и неагрессивные среды при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температуре до +150°C (см. таблицу 1)

Таблица 1

Параметры	Единица измерения	Величина
Давление условное PN	кгс/см ²	16
Температура среды	°C	+150
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Отличительная окраска	Корпус синего цвета	
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°C до +40°C; для воды от +1°C до +40°C	

1.4 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 32259-2015.

1.5 Основные размеры и массы фильтров (см. таблицу 2).

Таблица 2

Условный проход DN мм.	Основные размеры фильтра мм.				Размеры присоединительных фланцев мм.				Масса, кг
	L	L1	H	H1	D, BxB	D1	d	п кол-во штук	
50	230	280	140	200	125x125	125	18	4	9,6
65	290	300	160	240	180	145			17,5
80	310	385	195	275	195	160		8	18,1
100	350	425	215	315	215	180			25,8
150	400	533	405	408	280	240	22	8	53

2. Свидетельство о приемке.

- 2.1. Фильтр соответствует требованиям КД и ТУ 3721-004-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска _____

Нач. ОТК _____

2.2. Гарантийные обязательства.

- 2.2.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – 12 месяцев; но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 2.2.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

3. Комплектность поставки и состав изделия.

- 3.1. Комплектность поставки
Фильтр – 1 шт.
- 3.2. Каждый фильтр комплектуется двумя заглушками, закрепленными в отверстиях магистральных фланцев.
- 3.3. Партия фильтров, поставляемая одному адресу, независимо от количества входящих в партию фильтров, комплектуется двумя паспортами с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. Устройство и принцип работы.

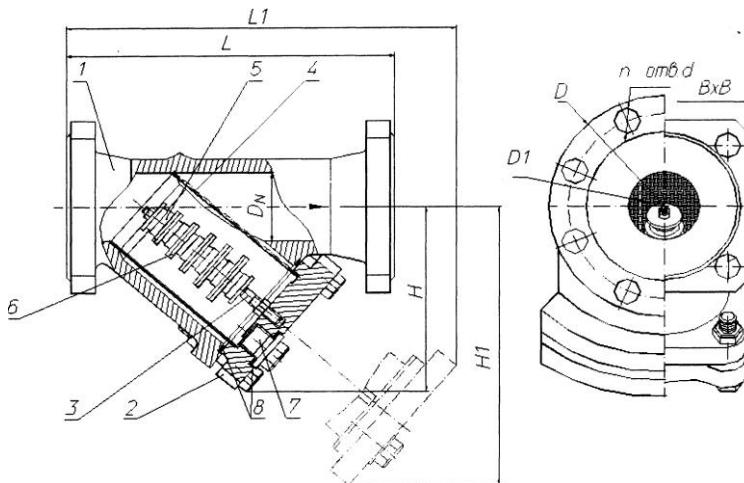


Рис. 1

- 4.1. Фильтр состоит из следующих основных деталей (см. рисунок 1):
корпус – поз.1, крышка – поз.2, стержень – поз.3, сетка – поз.4, магнит (6 шт.) – поз.5, шайба (6 шт.) – поз.6, пробка поз.7, прокладка (2 шт.) – поз.8.
- 4.2. Материалы деталей (см. таблицу 3).

Таблица 3

Детали	Материал
корпус	СЧ-18 ГОСТ 1412-85
крышка	
стержень	сталь 12Х18 Н 9Т ГОСТ 1050-88 или латунь ЛЦ 38Мц2С2 ГОСТ 17711-93
сетка	сетка 1-1,4-0,45 12Х18 Н 9 Т ГОСТ 3826-82
пробка	
шайба	Ст. 3 ГОСТ 380-94
магнит*	ферромагнит ГОСТ 21559-76

* покупные детали

- 4.3. Стержень 3 с надетыми на него шайбами 6 и магнитами 5 ввернут в крышку 2. Устанавливается сетка 4. Крышка 2 в сборе со стержнем, закрепляется болтами на корпусе 1. В крышке имеется отверстие, закрываемое пробкой 7. Между корпусом и крышкой, а также между пробкой и крышкой устанавливаются паронитовые прокладки 8.
- 4.4. При движении рабочей среды по трубопроводу, посторонние предметы остаются на сетке, а металлические частички, притягиваемые магнитами 5 остаются на их поверхности.
- 4.5. При отвинчивании пробки 7, происходит частичная очистка полости корпуса от посторонних предметов. Для полной очистки отвинчиваются болты крепления крышки 2, крышка вместе со стержнем 3 и сеткой 4 извлекаются и очищаются.

5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию фильтров допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка пробки 7 и болтов крепления крышки 2 может производится без снятия давления в трубопроводе.

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

Фильтр устанавливается на горизонтальных, вертикальных или наклонных трубопроводах таким образом, чтобы направление потока жидкости соответствовало стрелке на корпусе фильтра и отводом вниз. Фильтр должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ИСПРАВИТЕЛЬНАЯ КОЛОННЯ № 2 УПРАВЛЕНИЯ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ ПО РЕСПУБЛИКЕ ТАТАРСТАН". Место нахождения: 420021, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, ГОРОД КАЗАНЬ, УЛИЦА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ, ДОМ 18, ОГРН: 1021603470393, Номер телефона: +7 8432230569.

Адрес электронной почты: telefonellk-@yandex.ru

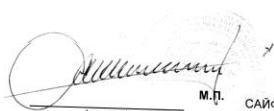
В лице: НАЧАЛЬНИК САЙФУДИНОВ МАРАТ ИЛЬДУСОВИЧ

заявляет, что заявленный чугунной клиновой с винтовыми шлицами Ду 50, 80, 100, 150, 200, 250 мм, задники чугунной параллельной двунаправленной с индивидуальным шлицеванием Ду 300, 400 мм, клапана обратного поворотного Ду 50, 80, 100, 150, 200, затворы дискового поворотного Ду 63, 80, 100, 150, 200, 250 мм, задники чугунной параллельной двунаправленной с винтовыми шлицами Ду 300, 400 мм, клапана обратного поворотного Ду 50, 80, 100, 150, 200, затворы дискового поворотного Ду 63, 80, 100, 150, 200, 250 мм, фланцы чугунного магнитного фланцевого Ду 50, 80, 100, 150 Магнитные фланцевые клапаны, фланцевые затворы ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ ПО РЕСПУБЛИКЕ ТАТАРСТАН". Место нахождения: 420021, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, ГОРОД КАЗАНЬ, УЛИЦА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ, ДОМ 18, ОГРН: 1021603470393, Номер телефона: +7 8432230569.

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принятая на основании протокола МПИ-001-2355 выдан 02.04.2021 испытательной лабораторией "ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАПОЛИС" ". Схема декларирования: 1д; Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.04.2026 включительно


М.П.
(подпись)

САЙФУДИНОВ МАРАТ ИЛЬДУСОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.91783/21
Дата регистрации декларации о соответствии: 21.04.2021



Зарегистрированный товарный знак № 476614
выполнен на корпусе литьем

Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.

Главный инженер тел. (843) 278-24-35

Отдел сбыта тел. (843) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: market-ik2@mail.ru

Официальный сайт завода www.kazan-zadvigka.ru ;

www.ik2-kaz.ru, www.ик2-каз.рф