

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: ООО "РусКон-С"
ДАТА ОТГРУЗКИ: 12.01.2023
№ ТС: Скания 774
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные электросварные

№ сертификата: MC 012023/329
Дата выдачи: 12.01.2023

Спецификация №1 от 10.01.2023

№ п/п	номер партии	номер пачки	марка стали	НТД	размеры профиля (мм)			длина (мм)	кол-во труб (шт)	масса 1 м/п / кг	теоретический вес пачки (тн)
					ширина (мм)	высота (мм)	толщина (мм)				
1	MC 012023/	1	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	100	100	4	12 000	20	11,84	2,842
2	MC 012023/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	3	6 000	90	5,25	2,835
3	MC 012023/	3	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	3	6 000	90	5,25	2,835
4	MC 012023/	4	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
5	MC 012023/	5	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
6	MC 012023/	6	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
7	MC 012023/	7	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	50	50	2	6 000	110	2,96	1,954
8	MC 012023/	8	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	60	40	3	6 000	99	4,3	2,554
9	MC 012023/	9	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	60	40	3	6 000	99	4,3	2,554
10	MC 012023/	10	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	60	40	2	6 000	108	2,96	1,918
ИТОГО									886		23,309

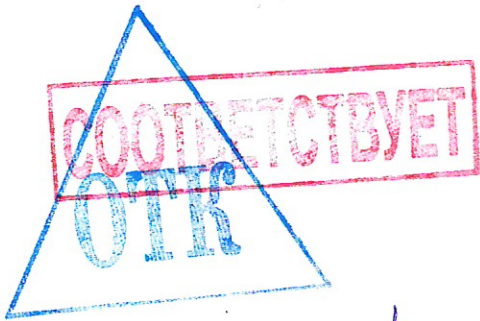
Химический состав												
№ п/п	C%*100	Si%*100	Mn%*100	P%*1000	S%*1000	Cr%*100	Ni%*100	Cu%*100	As%*100	N2%*1000	Al%*100	V%*1000
1	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
2	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
3	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
4	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
5	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
6	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
7	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
8	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
9	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
10	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	

№ п/п	Категория	Работа удара KV -20°С, вдоль факт(средн) Impact energy KV-20°С, long act(avg) Дж
1	5	
2	5	
3	5	
4	5	
5	5	
6	5	
7	5	
8	5	
9	5	
10	5	

Механические испытания			
№ п/п	Временное сопротивление н/мм2	Относит. Удли. %	Холодный изгиб
1	435	31	УД
2	435	31	УД
3	435	31	УД
4	435	31	УД
5	435	31	УД
6	435	31	УД
7	435	31	УД
8	435	31	УД
9	435	31	УД
10	435	31	УД

Примечание: Трубы стальные электросварные отгрузка произведена по теоретическому весу. Контроль сварного шва 100%

ОТМЕТКИ ОТК:



Ст. инспектор ОТК _____

Картушин Д.Г.