

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗОПРАВитель: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗОПолучатель: ООО "РусКон-С"
ДАТА ОТГРУЗКИ: 05.04.2023
№ ТС: маз 129

№ сертификата
Дата выдачи:

МС 042023/4 090
05.04.2023

Спецификация №10 от 17.03.2023

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные электросварные

№ п/п	номер партии	номер пачки	марка стали	НТД	размеры профиля (мм)			длина (мм)	кол-во труб (шт)	масса 1 м/п / кг	теоретический вес пачки (тн)
					ширина (мм)	высота (мм)	толщина (мм)				
1	МС 042023/	3	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	80	80	3	12 000	28	7,13	2,396
2	МС 042023/	3	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	80	80	3	12 000	28	7,13	2,396
3	МС 042023/	3	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	80	80	3	12 000	28	7,13	2,396
4	МС 042023/	3	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	80	80	3	12 000	28	7,13	2,396
5	МС 042023/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	50	50	3	6 000	99	4,31	2,56
6	МС 042023/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	50	50	3	6 000	99	4,31	2,56
7	МС 042023/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	50	50	3	6 000	99	4,31	2,56
8	МС 042023/	1	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	100	100	4	12 000	20	11,84	2,842
9	МС 042023/	1	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	100	100	4	12 000	20	11,84	2,842
ИТОГО									449		22,948

Химический состав

№ п/п	C%*100	Si%*100	Mn%*100	P%*1000	S%*1000	Cr%*100	Ni%*100	Cu%*100	As%*100	N2%*1000	Al%*100	V%*1000
1	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
2	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
3	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
4	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
5	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
6	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
7	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
8	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
9	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	

№ п/п	Категория	Работа удара KV -20°C, адюль факт(средн) Impact energy KV-20°C, long act(avg) Дж
1	5	
2	5	
3	5	
4	5	
5	5	
6	5	
7	5	
8	5	
9	5	

Механические испытания

№ п/п	Временное сопротивление н/мм2	Относит. Удли. %	Холодный изгиб	Предел текучести н/мм2
1	435	31	УД	305
2	435	31	УД	305
3	435	31	УД	305
4	435	31	УД	305
5	435	31	УД	305
6	435	31	УД	305
7	435	31	УД	305
8	435	31	УД	305
9	435	31	УД	305

Примечание: Трубы стальные электросварные отгрузка произведена по теоретическому весу.
Контроль сварного шва 100%

ОТМЕТКИ ОТК:



Ст. инспектор ОТК

Картушин Д.Г.