

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 30205**

Общество с ограниченной ответственностью

"Энгельсский трубопрокатный завод"

Саратовская обл., г.Энгельс, 413121

Грузополучатель: РУСКОН-С ООО

Дата выдачи сертификата 09.06.22

Наименование продукции :

Труба 20х2,8х6000 ГОСТ 3262-75 Ст3сп

Труба 57х3,0х11400 ГОСТ 10704-91 II-Ст3сп ГОСТ 10705-80

Таблица 1

Вагон № машина

Кол-во мест 6

№ п/п	№ Партии/ № пакета	Марка стали, категор.	Размеры, мм			Класс точн. по длине	Общая длина труб, м	Кол-во труб в пакетах, шт.	Масса теоретическая, тонн
			Диаметр	толщ. стенки	Длина				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ее75/25878	3сп	20	2.8	6.000		762	127	1.265
2	ее75/25879	3сп	20	2.8	6.000		762	127	1.265
3	ее75/25880	3сп	20	2.8	6.000		762	127	1.265
4	дд408/27726	3сп	57	3.0	11.400		1037.4	91	4.15
5	дд409/27727	3сп	57	3.0	11.400		1037.4	91	4.15
6	дд409/27728	3сп	57	3.0	11.400		1037.4	91	4.15

Таблица 2

Марка стали, категор.	№ партии	Химический состав										
		C %	Si %	Mn %	до							
1	2	3	4	5	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	As %	Al %	N2 %
					6	7	8	9	10	11	12	13
3сп	ее75, дд408, дд409	0.14-0.22	0.15-0.30	0.40-0.65	0.05	0.04	0.3	0.3	0.3	0.08	0	0.016

Таблица 3

№ партии	Механические свойства			
	Основного металла		Сварное соединен.	
	Врем. сопротив. $\sigma_s, Н/мм^2$	Относ. удлинен. $\delta_s, \%$	Предел текучести $\sigma_m, Н/мм^2$	Врем. сопротив. $\sigma_s, Н/мм^2$
1	2	3	4	5
ее75	450	34.4	337	--
дд408	465	32.8	342	478
дд409	446	30.4	329	479

Таблица 4

№ партии	Технологические испытания труб	
1	2	
дд408, дд409	Технологические испытания в соответствии с ГОСТ 10705	
ее75	Технологические испытания в соответствии с ГОСТ 3262	

ПРИМЕЧАНИЕ: Химический состав соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 380-88.

Контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

тел. (8453) 74-31-90; факс 74-30-41

Работник ОТК:

Климова О.В.

09.06.22

